

PERÍMETRO · VALLA DE DETECCIÓN DE ALAMBRE TENSO

D-Taut Wire

L3 Capa · La línea perimetral

Los postes sensores tensan los alambres y localizan con precisión cualquier corte, escalada o separación, en una valla nueva, en un muro o en una valla existente.



VENTAJAS CLAVE

- 01 Localiza el intento**
Cada zona de sensores informa por separado, de modo que la sala de control ve exactamente dónde se cortó, escaló o separó el alambre.
- 02 Mejora lo que ya tiene**
Se monta sobre empalizada, malla electrosoldada, malla de simple torsión, concertina o muros, o funciona de forma autónoma como la propia valla.
- 03 El clima no activa la alarma**
Un umbral de deflexión de 15 kg ignora el viento, las plantas y los animales pequeños; no requiere mantenimiento preventivo.

CÓMO FUNCIONA

- 01 Alambres tensados**
Alambre normal, trenzado, de espino o cable de aviación, tensado hasta los postes sensores.
- 02 Postes sensores**
Los sensores de galgas extensométricas perciben cualquier corte, escalada o separación; a partir de 15 kg se activa una alarma.

ESPECIFICACIONES

Poste sensor	Altura 50 cm (poste deslizante 500 mm), sección 50 × 50 mm
Separación entre alambres	120 mm entre alambres
Tipos de alambre	Normal, de doble trenzado, de espino o cable de aviación
Longitud de la valla	Sin límite fijo (limitación práctica)
Altura de la valla	Según especificación del cliente
Longitud de zona del sistema	No superior a 100 m
Dimensiones de la unidad	250 × 55 × 25 mm, 200 g
Unidad de procesamiento	Hasta 32 sensores
Fuerza de deflexión	A partir de 15 kg se activa la alarma
Contacto seco	N.O. & N.C. 1 A @ 48 VDC
Alimentación	12 mA @ 48 VDC
Salida de comunicación	RS232
Temperatura de funcionamiento	+72 °C a -25 °C
Temperatura de almacenamiento	+80 °C a -32 °C

- 03

Controladores de zona
Los controladores de sensores a lo largo de la línea informan de cada zona de hasta 100 m.
- 04

Pasarela y API
RS485 hacia la pasarela de D-FENCE y, después, IP hacia las cámaras, los sistemas del cliente y la pantalla del operador.
- 05

Respuesta
El operador ve la zona exacta, con la cámara más cercana en pantalla.

Humedad	95 %
Corrosión	Todas las piezas tratadas según MIL T 152
Rayos y transitorios electrónicos	MIL STD 9094
EMI & RFI	MIL STD 461, 462
Tasa de falsas alarmas (catálogo)	Menos de 1 por km cada 3 meses
MTBF del sensor	4.7 × 10 ⁸ horas
MTTR	30 minutos
Garantía	10 años en los sensores

TEXTO PARA PLIEGO

1. GENERALIDADES

El sistema será D-Taut Wire de D-FENCE Electronic Fencing and Security Systems Ltd. (gestión de calidad certificada ISO 9001:2015), o un equivalente aprobado que cumpla todos los requisitos de esta sección.

2. FUNCIÓN

Los postes sensores tensan los alambres y localizan con precisión cualquier corte, escalada o separación, en una valla nueva, en un muro o en una valla existente.

3. EL SISTEMA DEBERÁ OFRECER

- **Barrera más detección:** Una barrera física y una línea electrónica que muestra el punto exacto de un intento.
- **Tres montajes:** Sobre una valla con brazos en voladizo, a toda su altura, o como la propia valla.
- **Cualquier alambre:** Alambre normal, de doble trenzado, de espino o cable de aviación; dos pantallas paralelas sin postes adicionales.
- **Adaptación rápida:** Empalizada, malla electrosoldada, malla de simple torsión, concertina, valla electrificada o muros.
- **Autoadaptable:** Largos intervalos entre mantenimientos en campo; resiste todas las condiciones ambientales.
- **Colores a medida:** Altura, longitud y color a medida para líneas residenciales.

4. REQUISITOS TÉCNICOS

- **Poste sensor:** Altura 50 cm (poste deslizante 500 mm), sección 50 × 50 mm
- **Separación entre alambres:** 120 mm entre alambres
- **Tipos de alambre:** Normal, de doble trenzado, de espino o cable de aviación
- **Longitud de la valla:** Sin límite fijo (limitación práctica)
- **Altura de la valla:** Según especificación del cliente
- **Longitud de zona del sistema:** No superior a 100 m
- **Dimensiones de la unidad:** 250 × 55 × 25 mm, 200 g
- **Unidad de procesamiento:** Hasta 32 sensores
- **Fuerza de deflexión:** A partir de 15 kg se activa la alarma
- **Contacto seco:** N.O. & N.C. 1 A @ 48 VDC
- **Alimentación:** 12 mA @ 48 VDC
- **Salida de comunicación:** RS232
- **Temperatura de funcionamiento:** +72 °C a -25 °C
- **Temperatura de almacenamiento:** +80 °C a -32 °C
- **Humedad:** 95 %
- **Corrosión:** Todas las piezas tratadas según MIL T 152
- **Rayos y transitorios electrónicos:** MIL STD 9094
- **EMI & RFI:** MIL STD 461, 462

- **Tasa de falsas alarmas (catálogo):** Menos de 1 por km cada 3 meses
- **MTBF del sensor:** 4.7×10^8 horas
- **MTTR:** 30 minutos
- **Garantía:** 10 años en los sensores

5. SECUENCIA DE DETECCIÓN

1. **Alambres tensados:** Alambre normal, trenzado, de espino o cable de aviación, tensado hasta los postes sensores.
2. **Postes sensores:** Los sensores de galgas extensométricas perciben cualquier corte, escalada o separación; a partir de 15 kg se activa una alarma.
3. **Controladores de zona:** Los controladores de sensores a lo largo de la línea informan de cada zona de hasta 100 m.
4. **Pasarela y API:** RS485 hacia la pasarela de D-FENCE y, después, IP hacia las cámaras, los sistemas del cliente y la pantalla del operador.
5. **Respuesta:** El operador ve la zona exacta, con la cámara más cercana en pantalla.

6. DOCUMENTACIÓN A PRESENTAR

Antes de la instalación, el contratista presentará para su aprobación la ficha técnica del fabricante, las instrucciones de instalación y el plano de zonas.